

プラコー

高生産対応 2段冷却システム 「PRO-CON DUOII」

従来約1.5倍の生産量を実現

プラコー(さいたま市岩槻区、TEL 048-798-9731)

2段冷却システム「PRO-CON DUOII」を使用した、高生産のインフレーションフィルム成形機を本格的に展開している。

外部冷却を二段構成とし、一段目でプレ冷却を行うことにより、従来の約1.5倍生産量を実現する。

【成形機仕様】
 最大生産量 二五〇〇三
 二〇kg/時(C-200) 3種3層内部冷却装置付型、三五〇〇五〇〇kg/時(C-400型)▽製品

【特徴】
 ●放射線源未使用
 ●ダブルレイフラットから単層の厚みを高速計算
 ●パブル破袋時の安全機能



5種5層インフレーション成形機 「5SOI-FR」

低温での高吐出・高混錬を実現

5種5層インフレーション成形機「5SOI-FR」は、スクリーンをL/D三二対一のバリアタイプとし、温調区分を最適化することにより、低温での高吐出、高混錬を実現。ダイは新たに導入した最新鋭の5軸マシニングセンタや大型ターニングセンター、割出機構付立型マシンング、3D-CADを活用し、複雑な流路にも対応することが可能。



【仕様】
 押出機 外層φ75/中層φ40/内層φ50/中層φ40/内層φ75
 ▽ダイ 5層サイドフイー御付。

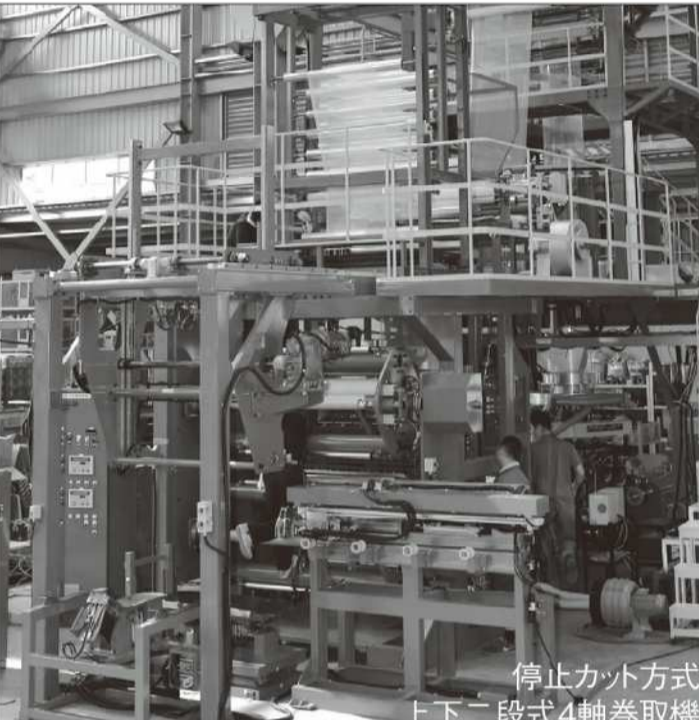


インライン式 バリアフィルム厚み計測システム 「C-SCAN+IR」

停止カット方式 上下二段式4軸巻取機 ATWシリーズ

各層の厚みをデータ化し、厚みを表示するインライン式バリアフィルム厚み計測システム。PA、EVOHなどのバリアフィルム層の厚みを計測・把握することで、高品質フィルムの生産ならびに原材料費の低減につながる。●放射線源未使用 ●ダブルレイフラットから単層の厚みを高速計算 ●パブル破袋時の安全機能

【特徴】
 ●放射線源未使用
 ●ダブルレイフラットから単層の厚みを高速計算
 ●パブル破袋時の安全機能



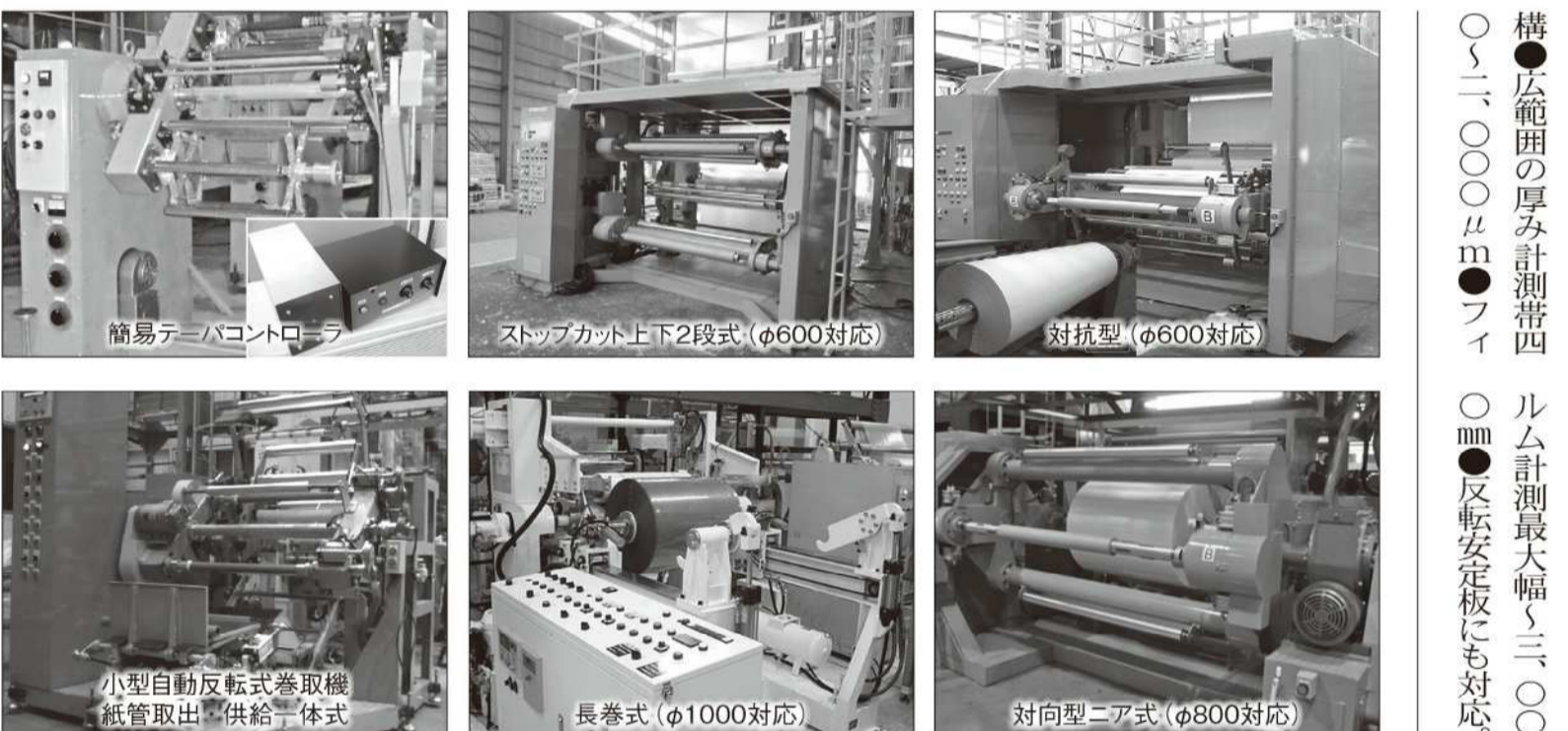
巻取機 ラインアップ

設置スペース効率に優れた上下二段式巻取機で、巻径φ600まで対応。上段軸高さを抑えることにより、使い勝手にも配慮。

①巻取軸はサーボモーターによるダイレクト駆動②ト装置付(オプション)。

ニア制御式から製品取り出し機はサーボ駆動による高効率、メンテナンスフリーを実現。

【巻取機ラインアップ】
 対向型ニア式(φ800)



様々なニーズに応える加工機械をラインアップ

ダイ・スクリーの社内製作体制を強化

磨き工程まで社内一貫加工

5軸マシニングセンタ、NC旋盤と合わせ、ダイ加工を主とした社内製作体制を強化。表面処理を除く、最終の磨き工程まで、社内で一貫加工することで、製品精度の大幅な向上を実現します。



5軸マシニングセンタ



立形マシニングセンタ



NC旋盤

プラスチック成形機の総合メーカー
PLACO 株式会社プラコー

本社工場 〒339-8558 埼玉県さいたま市岩槻区笹久保新田 550
 TEL.048-798-9731 (営業直通) FAX.048-798-0390

URL <https://www.placo.co.jp>
 E-mail eigyoun@placo.jp